



# Informationen zur Lieferantenbeurteilung

Stand der Bewertungssystematik: 03.04.2012

REPA Maschinenbau und Verwaltung GmbH  
GSB - Günther Schneider Bearbeitungstechnik GmbH  
Industriestraße 21-23  
DE - 37235 Hessisch Lichtenau

Tel.: +49 (0) 5602 / 91313 - 0  
Fax: +49 (0) 5602 / 91313 - 220

FST - Fuldabrücker Schweiß- und Drehtechnik GmbH  
Ostring 12  
DE - 34277 Fuldabrück-Bergshausen

Tel.: +49 (0) 561 / 58 50 08  
Fax: +49 (0) 561 / 58 17 17



Die Bewertung von Lieferanten sehen wir im Rahmen einer Partnerschaft in erster Linie als Werkzeug zur Verbesserung unserer Zusammenarbeit.

Sie soll dem Lieferanten seine Stärken und Verbesserungspotentiale aufzeigen, welche wir aus unserem Blickwinkel wahrgenommen haben.

Hierbei berufen wir uns nur in sehr geringem Maße auf objektive Kennzahlen. Dies hat hauptsächlich folgenden Grund:

Werden die den Kennzahlen zu Grunde liegenden Daten im Laufe der Bewertungsperiode schlecht gepflegt, entsteht eine ebenso schlechte Bewertung.

Wir als mittelständische Unternehmen möchten daher einen anderen Weg der Bewertung einschlagen.

Diese wird aber nicht nur durch eine Person durchgeführt, sondern durch mindestens vier (bei FST mindestens zwei) Personen, welche auch auf dem Bewertungsbogen genannt werden. Das pure Ausfüllen des Bewertungsformulars wird somit um eine interne Diskussion erweitert, in der jede beteiligte Person seine Sichtweise auf den Lieferanten einbringt.

Zusätzlich beschreiben wir auf dem Bewertungsbogen Punkte, die uns in der Zusammenarbeit mit dem Lieferanten positiv aufgefallen sind und Punkte, bei welchen wir Verbesserungspotential sehen.

Auf der folgenden Seite haben wir die einzelnen Bewertungskriterien nochmals erläutert.



Anteil	Bewertungskriterium	Erläuterung
35 %	<b>Verhältnis Lieferungen zur Reklamationszahl</b>	Berechnung des prozentualen Verhältnisses zwischen Anzahl der Lieferungen und der Reklamationen.
15 %	<b>Zusammenarbeit bei Qualitätsproblemen</b>	Wie gut arbeitet der Lieferant im Reklamationsfall mit uns zusammen?
15 %	<b>Termintreue</b>	Wie gut hält der Lieferant die vereinbarten Termine ein?
15 %	<b>Kaufmännische Zusammenarbeit</b>	Wie gut arbeitet der Lieferant in kaufmännischen Fragen mit uns zusammen? (Informationsverhalten, Reaktion bei Nachfragen, Abarbeiten von Mahnlisten, Verfügbarkeit von Ansprechpartnern, Flexibilität bei kurzfristigem Bedarf, Offenheit)
10 %	<b>QM System</b>	Ist ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem beim Lieferanten vorhanden?
5 %	<b>Qualitätsnachweise</b>	Werden bestellte Qualitätsnachweise automatisch mitgeliefert oder erst nach Rückfrage geliefert?
5 %	<b>Preisverhalten</b>	Sind die durchschnittlichen Preise gegenüber dem Vorjahr stabil geblieben, gefallen oder gestiegen?



Die Einstufung nach A-, B- oder C-Lieferant erfolgt bei folgenden Punktestufen:

Punkte	Einstufung
100 ... 80	A - Lieferant
79 ... 65	B - Lieferant
< 65	C - Lieferant

Da eine Lieferantenbewertung nach unserem Verständnis nicht nur einseitig sein sollte, bitten wir den Lieferanten um eine Rückmeldung zu seiner Bewertung:

- Ist er mit dem Ergebnis einverstanden?
- Sind alle Punkte verständlich?
- Gibt es seinerseits Verbesserungsmöglichkeiten in unserer Zusammenarbeit?

Die Rückmeldungen nehmen wir gerne per

E-Mail an [info@repa-maschinenbau.de](mailto:info@repa-maschinenbau.de) oder per

Fax an +49 (0) 5602 / 91313 - 220 entgegen.