



## *[Maschinen- und Anlagenpark]*

### Bearbeitungszentrum

#### Soraluce FR 12000

Arbeitswege: x = 12.000, y = 4.100, z = 1.600  
Fräskopf: orthogonal mit s = 4.000 1/min  
Antriebsleistung: 40 kW  
1 x NC-Rundtisch (2.500 x 3.000)  
Maximale Tischbelastbarkeit: 60 t  
Automatischer Werkzeugwechsler mit 80 Plätzen  
Pick-Up Station für Wechselköpfe

---

### Bearbeitungszentrum

#### Soraluce FS 10000

Arbeitswege: x = 10.000, y = 3.200, z = 1.500  
Fräskopf: orthogonal mit s = 6.000 1/min  
Antriebsleistung: 37 kW  
1 x NC-Rundtisch (1.200 x 1.200)  
1 x NC-Dreh- / Verschiebetisch (2.500 x 2.500, 1.500)  
Automatischer Werkzeugwechsler mit 80 Plätzen  
Pick-Up Station für Winkelköpfe

---

### Bearbeitungszentrum

#### Soraluce FS 8000

Arbeitswege: x = 8.000, y = 3.300, z = 1.500  
Fräskopf: orthogonal mit s = 4.000 1/min  
Antriebsleistung: 37 kW  
2 x NC-Rundtische (1.500 x 1.500)  
Automatischer Werkzeugwechsler mit 80 Plätzen

---

REPA Maschinenbau und Verwaltung GmbH  
Industriestraße 21-23 ♦ 37235 Hessisch Lichtenau (Germany)  
Tel.: +49 (0) 5602 / 91313-0  
Fax: +49 (0) 5602 / 91313-220  
Internet: [www.repa-maschinenbau.de](http://www.repa-maschinenbau.de)



## *[Maschinen- und Anlagenpark]*

### Bearbeitungszentrum

#### Soraluce FL 8000

Arbeitswege: x = 7.500, y = 1.800, z = 1.200  
Fräskopf: universal mit s = 4.000 1/min  
Antriebsleistung: 32 kW  
2 x NC-Dreh- / Verschiebetische (1.500 x 1.500, 1.500)  
Automatischer Werkzeugwechsler mit 40 Plätzen

---

### Bearbeitungszentrum

#### Soraluce SL 8000

Arbeitswege: x = 8.000, y = 1.600, z = 1.000  
Fräskopf: universal mit s = 3.000 1/min  
Antriebsleistung: 30 kW  
2 x NC-Rundtische (1.200 x 1.200)  
Automatischer Werkzeugwechsler mit 50 Plätzen

---

### Bearbeitungszentrum

#### Soraluce FL 6000

Arbeitswege: x = 6.000, y = 1.400, z = 1.000  
Fräskopf: universal mit s = 4.000 1/min  
Antriebsleistung: 28 kW  
1 x NC-Rundtisch (1.200 x 1.200)  
Automatischer Werkzeugwechsler mit 50 Plätzen

---

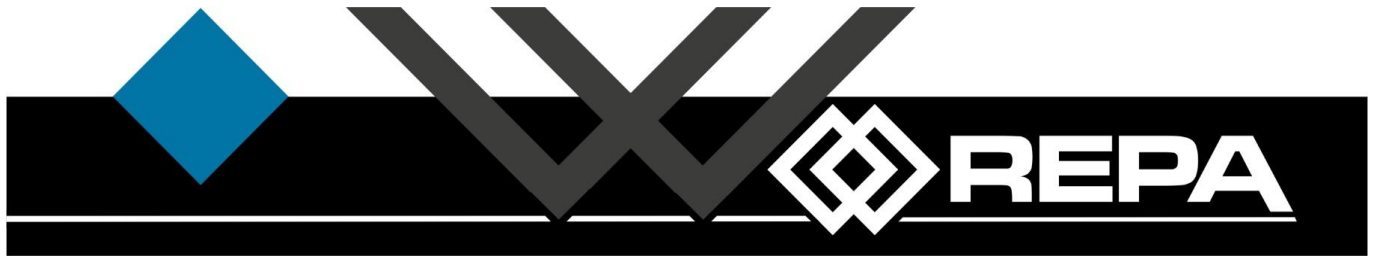
### Bearbeitungszentrum

#### Soraluce TA-D 25

Arbeitswege: x = 2.500, y = 1.025, z = 1.025  
Fräskopf: universal mit s = 4.000 1/min  
Antriebsleistung: 28 kW  
1 x NC-Rundtisch (1.000 x 1.000)  
Automatischer Werkzeugwechsler mit 30 Plätzen

---

REPA Maschinenbau und Verwaltung GmbH  
Industriestraße 21-23 ♦ 37235 Hessisch Lichtenau (Germany)  
Tel.: +49 (0) 5602 / 91313-0  
Fax: +49 (0) 5602 / 91313-220  
Internet: [www.repa-maschinenbau.de](http://www.repa-maschinenbau.de)



## *[Maschinen- und Anlagenpark]*

### Bearbeitungszentrum

#### **MTE RT30/16**

Arbeitswege: x = 3.000, y = 1.400, z = 2.000  
Automatischer Schwenkkopf mit s = 4.000 1/min  
Antriebsleistung: 30 kW  
1 x NC-Rundtisch (1.400 x 1.600)  
Automatischer Werkzeugwechsler

---

### Fräsmaschine

#### **Kunzmann WF 600 MC**

Arbeitswege: x = 600, y = 400, z = 400

---

### Fräsmaschine

#### **Maho 400P**

Arbeitswege: x = 400, y = 375, z = 250

---

### Bohrwerk

#### **TOS W100H**

Arbeitswege: x = 1.600, y = 1.120, z = 1.250

---

### Portalfräsmaschine

#### **Portatec compact III**

Arbeitswege: x = 3.000, y = 1.500, z = 180  
Spindeldrehzahl: max. 60.000 1/min.  
Vakuumschicht  
Automatischer Werkzeugwechsler

---

REPA Maschinenbau und Verwaltung GmbH  
Industriestraße 21-23 ♦ 37235 Hessisch Lichtenau (Germany)  
Tel.: +49 (0) 5602 / 91313-0  
Fax: +49 (0) 5602 / 91313-220  
Internet: [www.repa-maschinenbau.de](http://www.repa-maschinenbau.de)



## *[Maschinen- und Anlagenpark]*

Vertikaldrehzentrum (3 Stk.)

### **Doosan PUMA VT900M**

Drehdurchmesser: max. 900 mm  
Drehlänge: max. 850 mm  
Drehzahl: max. 1.800 1/min.  
Angetriebene Werkzeuge

---

Horizontaldrehzentrum

### **Doosan PUMA 400LMB**

Drehdurchmesser: max. 560 mm  
Drehlänge: max. 2.028 mm  
Drehzahl: max. 2.000 1/min.

---

Präzisionsdrehmaschine

### **Kern CD480m**

Drehdurchmesser: max. 475 mm  
Drehlänge: max. 1.500 mm  
Kontur- und Zyklenautomatik

---

Drehbank

### **VDF DUK 530**

Drehdurchmesser: max. 530 mm  
Drehlänge: max. 3.000 mm

---

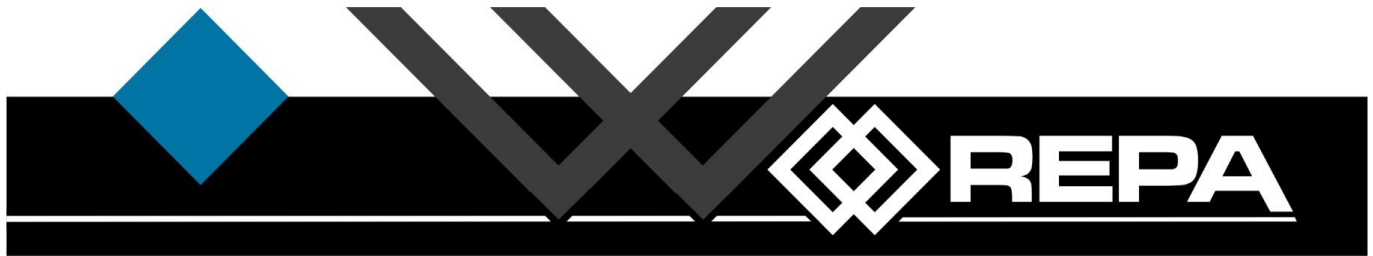
Drehbank

### **Weiler Matador VS**

Drehdurchmesser: max. 140 mm  
Drehlänge: max. 500 mm

---

REPA Maschinenbau und Verwaltung GmbH  
Industriestraße 21-23 ♦ 37235 Hessisch Lichtenau (Germany)  
Tel.: +49 (0) 5602 / 91313-0  
Fax: +49 (0) 5602 / 91313-220  
Internet: [www.repa-maschinenbau.de](http://www.repa-maschinenbau.de)



## *[Maschinen- und Anlagenpark]*

### 3D-Messmaschine

#### WENZEL LH 1512

Messbereiche: x = 1.500, y = 4.000, z = 1.200  
Zulässiges Stückgewicht: 4.250 jg  
Auflösung: 0,0005 mm  
Eindimensionale Messunsicherheit:  $3,2 + (L/300) \mu\text{m}$   
Mehrdimensionale Messunsicherheit:  $3,7 + (L/300) \mu\text{m}$   
Automatischer Werkstücktemperaturausgleich  
Klimatisierter Messraum mit  $20^\circ\text{C} \pm 1 \text{ K}$ .

---

### Mobiles Messsystem

#### FARO Laser Tracker

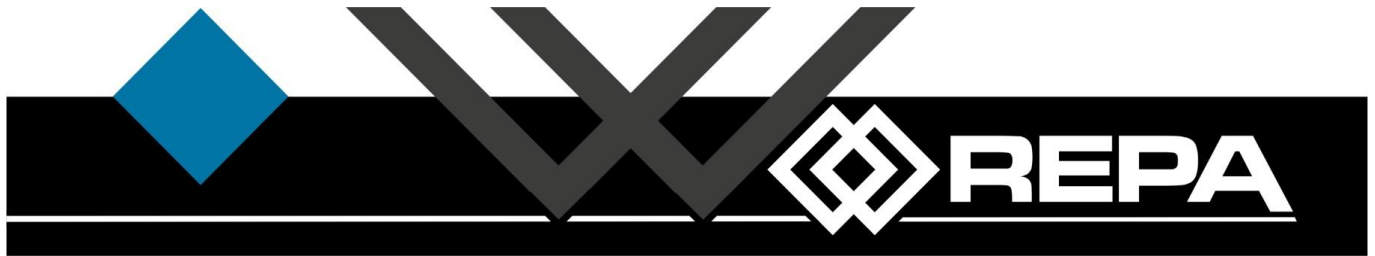
Max. Messbereich: 35 m  
Genauigkeit:  $10 \mu\text{m} + 0,8 \mu\text{m}/\text{m}$   
Mehrdimensionale Messunsicherheit:  $3,7 + (L/250) \mu\text{m}$   
Wetterstation zur Kompensation der Umwelteinflüsse

---

### Druckprüfanlage

-  
Prüfmedium: Luft  
Prüfdruck, -zeit sowie max. Verlust in Software einstellbar  
Max. Größe des zu prüfenden Bauteils: 1.100 x 2.300 x 3.500 mm  
Automatische Kontrolle und Protokollierung

---



*[Maschinen- und Anlagenpark]*

Lackieranlage

**LUTRO KSP 15,8**

Nutzfläche: ca. 410 m<sup>2</sup>

Verarbeitung von lösemittelhaltigen und Wasserlacken

---

Lackieranlage

**LUTRO KSP 11,5 BT**

Nutzfläche: ca. 200 m<sup>2</sup>

Verarbeitung von lösemittelhaltigen und Wasserlacken